

 <http://www.instagram.com/iranieq>

 <https://t.me/IranieqAdv>

 <https://t.me/IranieqAdv>

 <https://www.facebook.com/iranieq.ir>

 <https://www.linkedin.com/in/iranieq-ir-b9062a1ab>

 http://www.aparat.com/u_8111815/iranieq.ir

ایران تجهیز

(۰۲۱) ۶۵۶۱۱۴۱۱ ; (۰۲۱) ۶۵۶۱۲۸۱۲

ایران تجهیز

نماینده انحصاری در ایران

در راستای تجهیز هر چه بهتر صنعت برق ایران و با تنوع کاملی از محصولات اتوماسیون صنعتی در کنار شما هستیم.



ESTUN



عنوان : تنظیمات مد کنترلی Analog speed

ESTUN / Analog speed

تلفن :



(۰۲۱) ۶۵۶۱۱۴۱۱ ; (۰۲۱) ۶۵۶۱۲۸۱۲

(۰۲۱) ۶۵۶۱۲۹۳۴ ; FAX(۰۲۱) ۶۵۶۱۲۹۳۵

واتس اپ واحد فروش ۰۹۰۳۵۰۴۳۲۶۳

واتس اپ واحد تعمیرات ۰۹۳۹۱۶۴۹۹۲۷

واتس اپ واحد پشتیبانی ۰۹۲۲۴۴۷۴۱۲۵

www.iranieq.ir

Analog speed



ESTUN

تنظیمات جهت مد کنترلی Analog Speed

۱

جدول ورودی دیجیتال در ورژن IR

۲

تنظیمات مد آنالوگ

۳

تنظیم اتومات افست مرجع در مد سرعت: Fn003

۴

تنظیم دستی افست مرجع در مد سرعت: FN004

۵

مد Zero clamp speed

۶

ESTUN



ایران تجهیز

تنظیمات جهت مد کنترلی Analog Speed

در این حالت می توان با توجه به وردی های آنالوگ، سرعت سرو را تغییر داد. پلاریته ولتاژ رفرنس تعیین کننده جهت حرکت می باشد. با اعمال ولتاژ $0\sim 10\text{v}$ به پایه های ۱ و ۲ کانکتور CN1، سرو در جهت راستگرد و اعمال ولتاژ $0\sim 10\text{v}$ - سرو در جهت چپگرد می چرخد.

نکته : در ورژن جدید (IR) علاوه بر تغییر پلاریته ، می توان با استفاده از یک ورودی دیجیتال جهت حرکت موتور را بصورت آنلاین تغییر داد . در جدول مربوط به تعریف ورودی ها در پارامترهای Pn711 و Pn712 عدد مربوط به تعیین جهت چرخش توضیح داده شده است.

جدول ورودی دیجیتال در ورژن IR

مقادیر قابل تعریف در هر بیت	مقادیر پیش فرض در هر بیت	شماره بیت	پارامتر مربوطه	شماره پایه ورودی
0 : Refer to Pn509 & Pn510	0	0	Pn711.0	CN1-14
1 : GEAR 1	0	1	Pn711.1	CN1-15
2 : GEAR 2	0	2	Pn711.2	CN1-16
3 : JOGP	0	3	Pn711.3	CN1-17
4 : JOGN	0	0	Pn712.0	CN1-39
5 : S-P(Switch Mode)	0	1	Pn712.1	CN1-40
6 : Position 1	0	2	Pn712.2	CN1-41
7 : Position 2	0	3	Pn712.3	CN1-42
8 : Position 3				
9 : Position 4				
A : Change direction (analog speed Mode)				
F : Disable inputs function				

تنظیمات مد آنالوگ

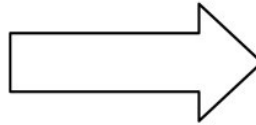
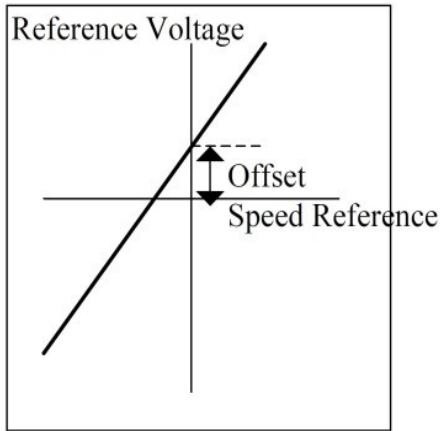
پارامتر	توضیحات
Pn005.1=0	تعیین مد کنترلی
Pn300	ضریب گین ولتاژ ورودی آنالوگ می باشد. سرعت سرو = ولتاژ ورودی آنالوگ × Pn300
Pn001.2	با تنظیم این پارامتر با مقدار صفر، محدودیت گشتاور به وسیله پارامترهای 401~404 صورت می گیرد. با تنظیم این پارامتر با مقدار یک، محدودیت گشتاور از طریق ورودی آنالوگ صورت می گیرد.
Pn102	گین حلقه سرعت، با افزایش این پارامتر (حداکثر تا مقدار ۱۳۳۳) نوسانات سرعت کاهش می یابد.
Pn103	ثابت زمانی انتگرال حلقه سرعت با کاهش این پارامتر (حداقل تا مقدار ۱۳) نوسانات سرعت کاهش می یابد.
Pn306	زمان شیب استارت
Pn307	زمان شیب توقف

تنظیم اتومات افست مرجع در مد سرعت: Fn003

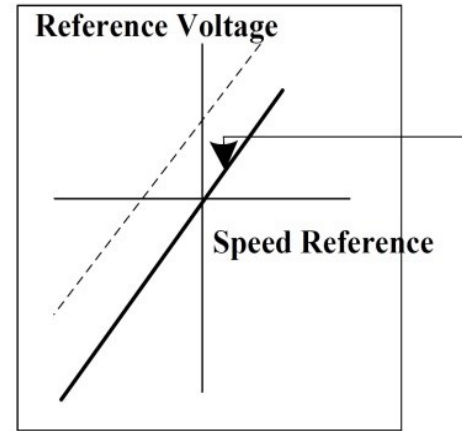
موتور در مد سرعت و در مد گشتاور به خاطر وجود افست عددی در تنظیمات درایور و یا افست ولتاژی در خروجی کنترلر حتی در حد 1 mV باعث یک چرخش بسیار خفیف در شافت موتور می گردد، که با توجه به دقت بالا در ورودیهای آنالوگ یک امر طبیعی محسوب میگردد.

برای رفع این مشکل باید ابتدا بعد از اتصال کنترلر به ورودی آنالوگ در مد SPEED ورودیهای V-REF و در مد Torque ورودیهای T-REF و صفر نمودن ولتاژ خروجی کنترلر که به ورودی درایور متصل شده است، از طریق تابع Fn003 و یا Fn004 مشکل افست حل میشود. بوسیله این تنظیم میزان ورودی آنالوگ درایور به صورت اتوماتیک توسط درایو تشخیص داده میشود و به عنوان نقطه رفرنس یا نقطه صفر موتور در نظر گرفته میشود.

تنظیم اتومات افست مرجع در مد سرعت: Fn003



Automatic offset adjustment



Offset automatically adjusted in servodrive.

تنظیم اتومات افست مرجع در مد سرعت: Fn003

ابتدا ورودی آنالوگ درایو را به خروجی کنترلر وصل کنید و ولتاژ را صفر نمایید.

۱. با استفاده از کلید MODE توابع کمکی را در صفحه نمایشگر انتخاب نمایید.



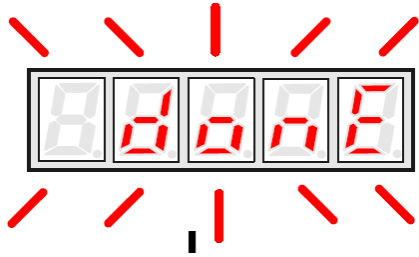
۲. با استفاده از کلیدهای DEC و INC شماره تابع مورد نظر را انتخاب نمایید.



۳. کلید Enter را فشار دهید، عبارت روبرو ظاهر می گردد.

تنظیم اتومات افست مرجع در مد سرعت: Fn003

۴. سپس کلید Mode را فشار دهید بدین ترتیب کلمه روبرو شروع به چشمک زدن می کند.



۵. در زمانی کمتر از یک ثانیه عبارت روبرو بر روی نمایشگر ظاهر می شود. این پایان تنظیم اتومات افست است.



۶. با فشار دوباره کلید Enter دوباره به مدهای اصلی باز خواهید گشت.



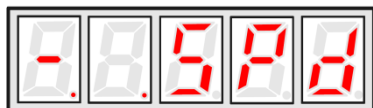
تنظیم دستی افست مرجع در مد سرعت: FN004

تنظیم افست را به صورت دستی نیز میتوان انجام داد و برای این کار مراحل زیر را انجام دهید.

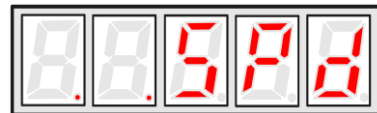
۱. با استفاده از کلیدهای DEC و INC شماره تابع مورد نظر را انتخاب نمایید.



۲. کلید Enter را فشار دهید، عبارت روبرو ظاهر می گردد.



۳. سپس درایو را به وسیله ورودی S-ON/ به حالت RUN ببرید.



تنظیم دستی افست مرجع در مد سرعت: FN004

۴. اگر کلید Enter را فشار دهید حال می توانید با کلیدهای DEC و INC میزان افست را تنظیم نمایید.

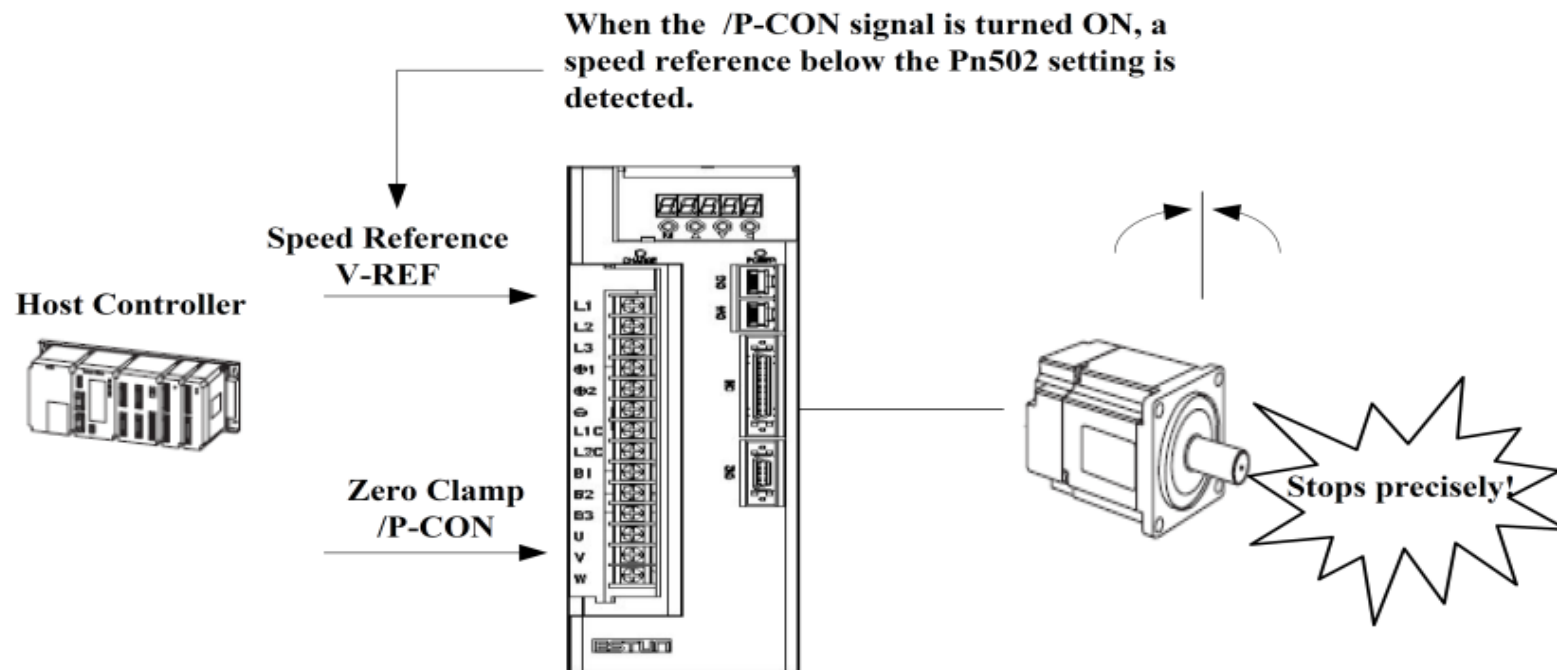


۵. با فشار دوباره کلید Enter دوباره به مدهای اصلی باز خواهید گشت.

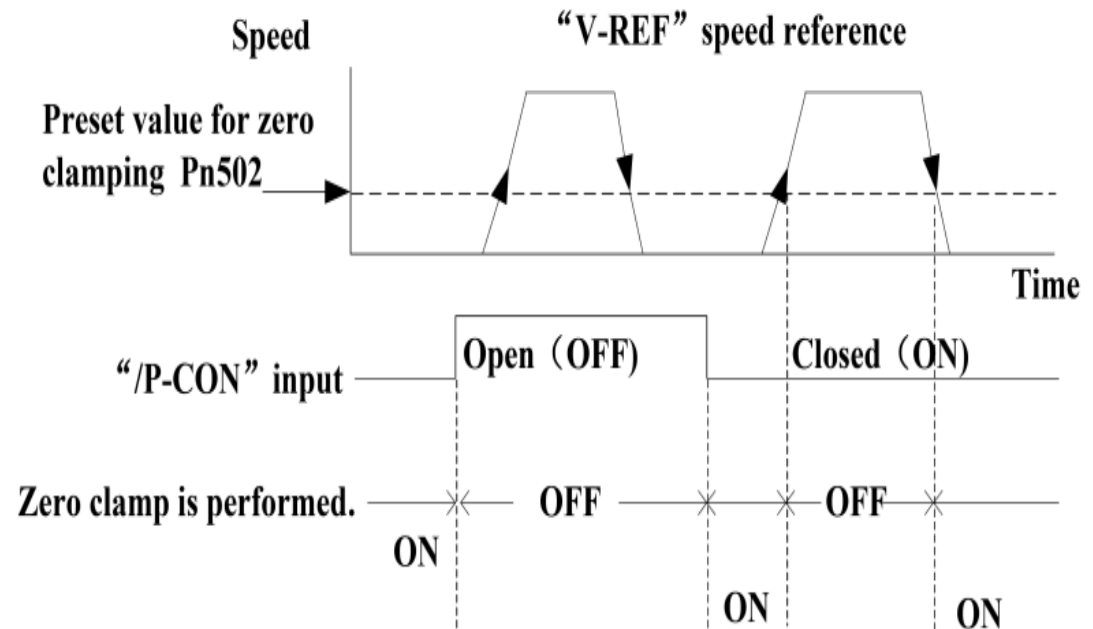
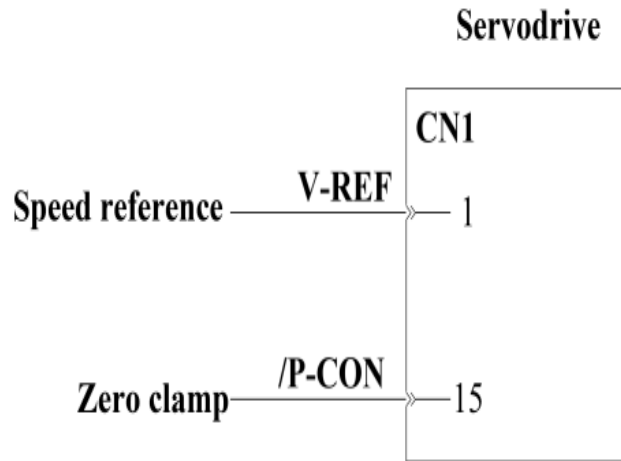


مد کنترلی Zero clamp speed

در این مد کنترلی زمانی که ورودی کنترلی P-CON فعال شود و رفرنس ورودی آنالوگ سرعت کمتر از سرعت تعیین شده در پارامتر Pn502 باشد، سرو فورا متوقف می شود. جهت تنظیم مد Zero clamp speed پارامتر $Pn005.1 = A$ تنظیم شود.



مد کترلی Zero clamp speed



مد کنترلی Zero clamp speed

هنگامی که اختلاف بین سرعت واقعی موتور و سرعت رفرنس ورودی کمتر از مقدار تعیین شده در پارامتر Pn501 شود، خروجی V-CMP فعال می گردد

