



<http://www.instagram.com/iranieq>



<https://t.me/IranieqAdv>



<https://t.me/IranieqAdv>



<https://www.facebook.com/iranieq.ir>



<https://www.linkedin.com/in/iranieq-ir-b9062a1ab>



http://www.aparat.com/u_8111815/iranieq.ir

ایران تجهیز

(۰۲۱) ۶۵۶۱۱۴۱۱ ; (۰۲۱) ۶۵۶۱۲۸۱۲

ایران تجهیز

نماینده انحصاری در ایران

در راستای تجهیز هر چه بهتر صنعت برق ایران و با تنوع کاملی از محصولات اتوماسیون صنعتی در کنار شما هستیم.

invt



ESTUN



عنوان : تنظیمات پروسه هومینگ

ESTUN / Homing

تلفن :



(۰۲۱) ۶۵۶۱۱۴۱۱ ; (۰۲۱) ۶۵۶۱۲۸۱۲

(۰۲۱) ۶۵۶۱۲۹۳۴ ; FAX(۰۲۱) ۶۵۶۱۲۹۳۵

واتس اپ واحد فروش ۰۹۰۳۵۰۴۳۲۶۳

واتس اپ واحد تعمیرات ۰۹۳۹۱۶۴۹۹۲۷

واتس اپ واحد پشتیبانی ۰۹۲۲۴۴۷۴۱۲۵

www.iranieq.ir

Homing Mode



ESTUN

پروسه Homing داخلی درایو

تنظیمات جهت استفاده از پروسه HOMING

مثال هومینگ

ESTUN



ایران تجهیز

پروسه Homing داخلی درایو

پروسه Homing در ورژن جدید IR همانند ورژن استاندارد می باشد با این تفاوت که این پروسه در ورژن استاندارد فقط در مد کنترلی External Position فعال بود ، اما در ورژن جدید IR در تمام مدهای کنترلی به غیر از مد Analog Torque این پروسه فعال است . همچنین پارامتر سرعت اجرای آفست Pn692 نیز در ورژن جدید به پروسه Homing اضافه شده است .

تنظیمات جهت استفاده از پروسه HOMING

پارامتر	توضیحات
Pn689.2	[0]: فانکشن Homing غیر فعال است. [1]: فانکشن Homing فعال است.
Pn689.0	[0]: انجام پروسه Homing در جهت راستگرد [1]: انجام پروسه Homing در جهت چپ گرد
Pn689.1	[0]: تغییر جهت حرکت پس از برخورد با میکروسوییچ ORG [1]: عدم تغییر جهت حرکت پس از برخورد با میکروسوییچ ORG
Pn690, Pn691 Pn692	تعیین کننده میزان آفست پس از انجام پروسه Homing Pn690 : آفست Homing با دقت 10000 پالس Pn691 : آفست Homing با دقت 1 پالس Pn692 : سرعت آفست
Pn685, Pn686	Pn685 : سرعت حرکت سروموتور هنگام حرکت به سمت میکروسوییچ ORG Pn686 : سرعت حرکت سروموتور پس از برخورد به میکروسوییچ ORG

توضیحات	پارامتر
دو ورودی باید به صورت دلخواه انتخاب شده و به صورت زیر تنظیم شود. برای مثال: فرمان استارت (SHOM) : Pn510.2 D میکرو سوئیچ (ORG) : Pn510.3 E	(CN1-14) : Pn509.0 (CN1-15) : Pn509.1 (CN1-16) : Pn509.2 (CN1-17) : Pn509.3 (CN1-39) : Pn510.0 (CN1-40) : Pn510.1 (CN1-41) : Pn510.2 (CN1-42) : Pn510.3 Pn509, Pn510
می توان یکی از خروجی ها را به عنوان خروجی Homing تعریف نمود. برای مثال: فیدبک اتمام پروسه (8 : Pn511.1 HOME) پس از اتمام پروسه Home درایو میتواند یکی از خروجیهای دیجیتال را به عنوان فیدبک اتمام پروسه homing، برای لحظه ای فعال کند. توصیه می شود که با این خروجی یک Flag را در PLC ست کنید و از این فلگ به در برنامه استفاده نمایید.	(CN1-11,CN1-12) : Pn511.0 (CN1-05,CN1-06) : Pn511.1 (CN1-09,CN1-10) : Pn511.2 Pn511

نکته ۱: میکروسویچ ORG حتما باید به صورت Normally Close بسته شده باشد.

نکته ۲: پس از تنظیم پارامتر Pn689 باید تغذیه درایو قطع و سپس وصل شود تا تغییرات اعمال شود.

نکته ۳: پروسه Homing با لبه پایین رونده سیگنال SHOM شروع میشود (قابل تغییر به لبه بالارونده با استفاده از پارامترهای Pn516 و Pn517 که سطح منطقی ورودی دیجیتال را Inverse می کند).

در این قسمت برای انجام پروسه Homing دو مثال مختلف این پروسه به همراه تنظیمات پارامترها و شکل های مربوطه برای درک بهتر مطلب آورده شده است.

مثال ۱ می خواهیم در درایوی مجهز به انکدر ۲۵۰۰ پالس با فعال کردن ورودی SHOM سروموتور با سرعت ۲۰۰ RPM در جهت راستگرد حرکت کرده و با برخورد به میکروسوییچ ORG در جهت معکوس با سرعت ۳۰ RPM حرکت کند و با دریافت اولین پالس Z به میزان ۲۰۵۰۰ پالس جلو رفته و سپس متوقف شود .

تنظیمات اولیه :

Pn689 = 0100

Pn690 = 2

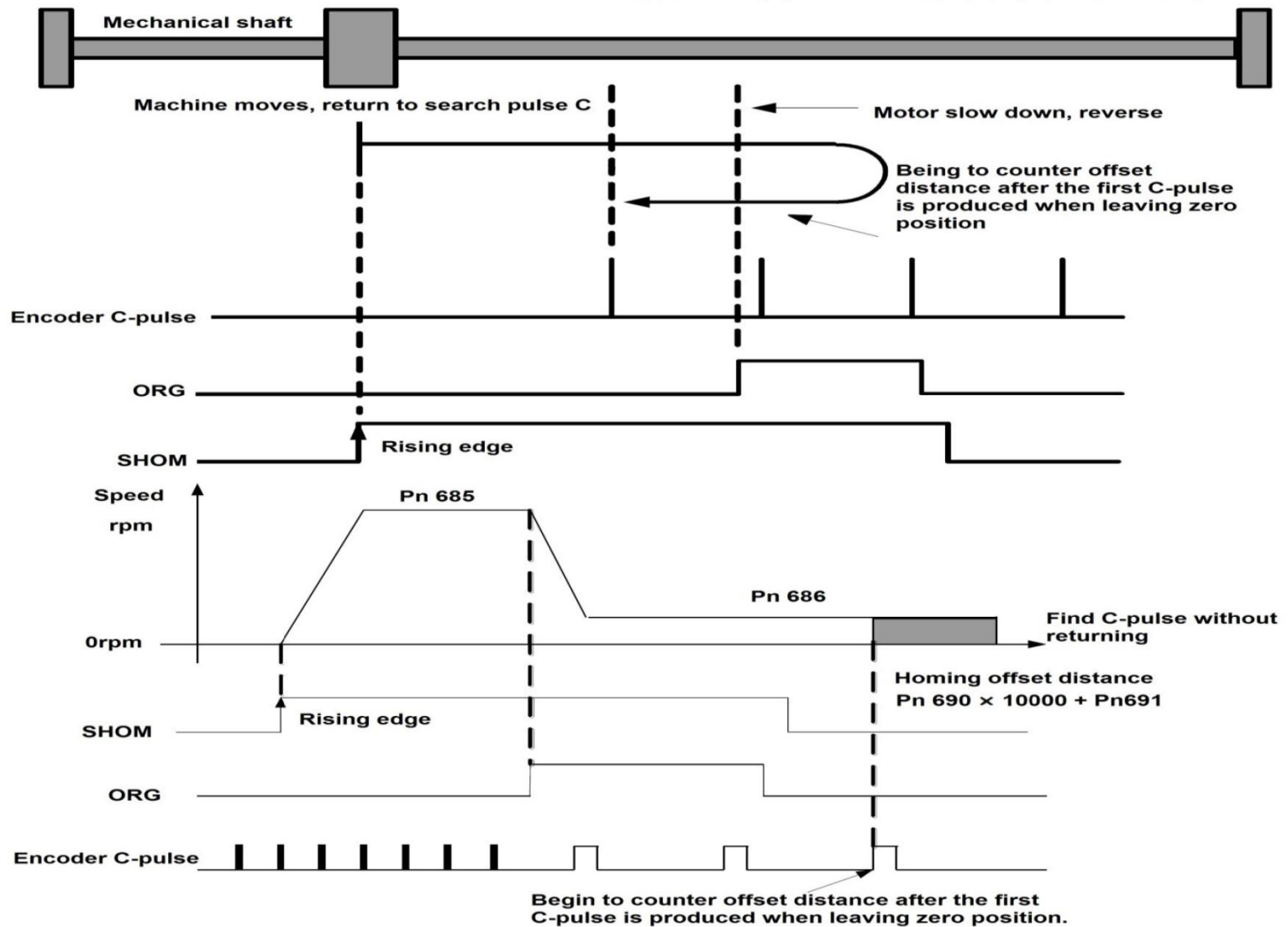
Pn691 = 500

Pn685 = 200 rpm

Pn686 = 30 rpm

Pn510 = ED54 (CN1-41 = SHOM , CN1-42 = ORG)

تغییر جهت حرکت پس از برخورد با لیمیت سویچ org در پروسه homing



مثال ۲ می خواهیم در درایوی مجهز به انکدر ۲۰ بیتی با فعال کردن ورودی SHOM سرو موتور با سرعت ۲۰۰ RPM در جهت راستگرد حرکت کرده و با برخورد به میکروسوییچ ORG در همان جهت با سرعت ۳۰ RPM حرکت را ادامه داده و با دریافت اولین پالس Z به میزان یک دور جلو رفته و سپس متوقف شود توجه: در موتورهای ۲۰ بیتی به ازای ۱,۰۴۸,۵۷۶ پالس موتور یک دور کامل خواهد چرخید.

تنظیمات اولیه :

Pn689 = 0110

Pn690 = 104

Pn691 = 8576

Pn685 = 200 rpm

Pn686 = 30 rpm

Pn510 = ED54 (CN1-41 = SHOM , CN1-42 = ORG)

عدم تغییر جهت حرکت پس از برخورد با لیمیت سویچ org در پروسه homing

